

ИТТСУ. ОЧНО-ЗАОЧНАЯ ФОРМА ОБУЧЕНИЯ. Виртуальная лаборатория фрез

Ожидаемые сроки исполнения:

Два семестра (Февраль 2024 - Декабрь 2024)

Заказчик

Кафедра ТТМиРПС РУТ(МИИТ)

2024



Контекст

В какой области решаем проблему?

Образовательная деятельность, машиностроение



Проблема

Что за проблема: кто пытается достичь какую цель и что мешает?

Кто?

Студенты РУТ(МИИТ) технических направлений подготовки, изучающие вопросы производства деталей машин. Сотрудник металлообрабатывающего производства, инструментального хозяйства, в том числе входящие в структуру ОАО «РЖД»

Что хочет?

Осуществлять подбор геометрических параметров фрез в зависимости от обрабатываемого материала и типа обработки в автоматизированном режиме

Что мешает?

Имеющиеся программные пакеты не отвечают требованиям удобства и эффективности при подборе инструментов по заданным параметрам

Какие есть способы решения и почему они не подходят?

Подбор параметров режущих инструментов осуществляется по бумажным справочникам, в которых зачастую присутствует устаревшие сведения. Процесс идет с низкой эффективностью.

